



- MATERIAL: LATÃO 70/30
- ESPESSURA: 0,32
- DESCASCAR O CABO COM 3,5
- FORÇA DE ENCAIXE E DESENCAIXE :  
 1º ENCAIXE MAX. 0,8 KGF  
 1º DESENCAIXE MAX. 0,3 KGF  
 10º DESENCAIXE MIN. 0,05KGF

- DESENHO PRODUTO : PDF - 62 768
- MEDIDAS EM .MM.
- TOLERANCIA NAO ESPECIFICADA : ± 0,3 mm

Catálogo -

<input type="checkbox"/>	Granel	
<input checked="" type="checkbox"/>	Fita	
<input type="checkbox"/>	PAs-Estanhado	
<input checked="" type="checkbox"/>	Pré Estanhado	
<input type="checkbox"/>	Sen Zorno	
<input checked="" type="checkbox"/>	Estanhado Brilhante	
<input checked="" type="checkbox"/>	Estanhado Fosco	
<input checked="" type="checkbox"/>	Est. Brilhante (qun. min.)	
<input checked="" type="checkbox"/>	Niquelado	
<input checked="" type="checkbox"/>	Proteado	
<input type="checkbox"/>	Sen Papel	
<input checked="" type="checkbox"/>	Com Papel	

FCF16H - XPW	FITA	0,75 - 2,50	2,70 - 4,30	PRÉ - ESTANHADO	
FCF16H - PW	GRANEL	18 - 14	0,11 - 0,17	PRÉ - ESTANHADO	
Nº DE CATÁLOGO	ACONDICIONAMENTO	SEÇÃO MM AWG	ISOL. MM POL	TRATAMENTO SUPERFICIAL	MECANISMO COMPRESSÃO
15.07.94	<i>Felicio</i>	<i>[Signature]</i>		Alterado conf. AMEG 520 / 94	R 2
16.10.96	RODRIGO	<i>[Signature]</i>		ACRESC. TABELA	R 3
Data	Des.	Ver	Assin	SUBSTITUIÇÃO DE	
26-09-85	ARIEDE	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>		SAF - 62715